

# EPU C600

## POLIURETANOWA, ALIFATYCZNA, POWŁOKA WYKOŃCZENIOWA

Zgodne z wymogami normy 13813 EUROPEAN STANDARD dla żywic syntetycznych

### Opis

C600 jest dwukomponentową, transparentną, powłoką alifatyczną. Do stosowania na powierzchniach żywicznych, cementowych, drewnianych. Jest używany jako warstwa zabezpieczająca w takich miejscach jak prywatne domy, galerie handlowe, biurowce, hotele, hole windowe itp. Może być również barwiony na wybrane kolory.

### Właściwości

- Odporny na wodę, detergenty, oleje, paliwa
- Wykończenie błyszczące, luba matowe, odporne na uderzenia i ścieranie
- Odporność na promienie UV
- Dobra odporność na rozcieńczone roztwory kwasów i zasad
- Można aplikować od +5°C do +40°C

### Obszar zastosowania

**C600** wzmacnia odporność powierzchni na której jest stosowany. Dostępny w połysku i macie.

### Aplikacja

**C600** może być nakładany przy użyciu wałka lub natryskowo.

#### a) Przygotowanie podłoża

Powierzchnia musi być czysta i sucha. Należy usunąć wszystkie pozostałości napraw, kurzu, mleczko cementowe smary, wosk i inne zanieczyszczenia. Wszystkie niedoskonałości powinny zostać usunięte tak żeby uzyskać płaszczyznę o oczekiwanym stopniu gładkości. Beton powinien być oczyszczony pozbawiony mleczka cementowego o otwartej powierzchni uzyskanej za pomocą śrutowania lub równoważnych środków mechanicznych (CSP – 3 do CSP – 4 zgodnie z wytycznymi ICRI). Zamieć i odkurz powierzchnie z pozostałych zabrudzeń i kurzu. Prawidłowe oczyszczenie pozwoli zapewnić trwałe połączenie pomiędzy podkładem i podłożem. Ilekroć stosuje się „śrutowanie”, należy zachować ostrożność, pozostawiając beton o jednolitej teksturze. „Nadmierne piaskowanie” spowoduje zmniejszenie stopnia pokrycia powierzchni. Pozostawienie nadmiernych śladów po śrutowaniu spowoduje, że będą widoczne po naniesieniu produktu **C600**.

Wytrzymałość na ściskanie podłoża betonowego powinna wynosić co najmniej 3500 psi (24 MPa) po 28 dniach i co najmniej 215 psi (1,5 MPa) przy naprężeniu w momencie aplikacji.

#### **b) Przygotowanie i mieszanie**

W przypadku pakowania zbiorczego, gdy nie miesza się pełnych jednostek, każdy składnik należy wstępnie wymieszać osobno.

Wstępnie wymieszaj każdy składnik osobno. Opróżnij komponent B (utwardzacz) we właściwym stosunku mieszania do składnika A (żywica). Mieszaj połączone składniki przez co najmniej 3 minuty, przy pomocy wolnoobrotowego mieszadła (ok. 300 – 400 obr./min.). Uważaj, aby podczas mieszania nie wprowadzać pęcherzyków powietrza. Upewnij się, że zawartość jest całkowicie wymieszana. Podczas mieszania należy zwrócić uwagę na zeszkobanie z boków i dna pojemnika zalegającego tam materiału. Ważne jest, aby pamiętać o ograniczonej żywotności mieszanki. Dlatego należy wymieszać tylko taką ilość materiału jaką jesteśmy w stanie przerobić w określonym czasie.

#### **c) Aplikacja**

**C600** może być nakładany przy użyciu wałka lub sprayu.

W zależności od zastosowania, można rozcieńczyć 2-5% przy użyciu **EPU PU1**.

Przy aplikacji natryskowej należy rozcieńczyć produkt 5% przy użyciu **EPU PU1**, oraz użyć dyszy 0,015 – 0,017 cali i ciśnienia 180 barów.

### **Magazynowanie**

**C600** może być przechowywany przez 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu w suchym miejscu w temperaturze od +5°C do +35°C.

Należy nosić odzież ochronną (rękawice / okulary / odzież), aby nie dopuścić do kontaktu ze skórą i z oczami. Przechowywać pojemnik dokładnie zamknięty w suchym i chłodnym miejscu. Po użyciu dokładnie umyć skórę wodą z mydłem. Podczas użycia należy zapewnić odpowiednią wentylację i używać masek ochronnych. Zanieczyszczoną odzież dokładnie wyprać przed kolejnym użyciem.

PRODUKT DO PROFESJONALNEGO UŻYCIA.

### DANE TECHNICZNE

WERSJA	POŁYSK	MAT	-
KOLOR	Transparentny	Transparentny	STANDARDS
CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA PRZY 22°C	>45 MINUT	>45 MINUT	EN ISO 9514
GĘSTOŚĆ	1,02 +/- 0,05 g/l	1,02 +/- 0,05 g/l	UNI EN ISO 2811-1
PROPORCJE MIESZANIA A/B	100 / 36	100/30	-
LEPKOŚĆ PRZY 22°C	60 +/- 10 seconds	110 +/- 20 seconds	UNI EN ISO 2431 Cup Ø4
ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE-BCA	< 50µm		UNI EN 13892-4
SIŁA WIĄZANIA	>3,5 MPa		UNI EN 13892-8
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA	20 N·m		UNI EN ISO 6272
ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG Sucha powierzchnia	59		UNI EN 13036-4
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE	<120 mg		UNI EN ISO 5470-1 Wheel H22 1000g, 1000 cycles
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE	<100 mg		ASTM D4060 Wheel CS10 1000g, 1000 cycles
CZAS UTWARDZANIA Dotyk / Pełne utwardzenie	5h / 10 days		77°F / 25°C

<b>CE</b>		
<b>WYNIKI ZGODNE Z CERTYFIKACJĄ CE EN 13813</b>		
<b>Rodzaj produktu 3112</b>		<b>DoP 115</b>
<b>Charakterystyka</b>	<b>Wydajność produktu</b>	<b>Metoda badania</b>
Reakcja na ogień	F <sub>FL</sub>	EN 13501-1
Uwolnienie substancji żrących	SR	
Przepuszczalność wody	NPD	EN 1062-3
Wytrzymałość na ściskanie	NPD	EN 13892-2
Wytrzymałość na zginanie	NPD	EN 13892-2
Odporność na zużycie	AR 0,5	EN 13892-4
Siła wiązania	B2,0	EN 13892-8
Odporność na uderzenia	IR20	EN ISO 6272
Isolacja akustyczna	NPD	EN ISO 140-6
Pochłanianie dźwięku	NPD	EN 12354-6
Opór cieplny	NPD	EN 12664
Odporność na związki chemiczne	NPD	EN 13529

Wydajność jest zmienna, efektywne pokrycie zmienia się w zależności od rodzaju podłoża i od porowatości powierzchni na którą nakładany jest produkt.