

EPU G800

TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA O NISKIEJ LEPKOŚCI

Zgodne z wymogami normy 13813 EUROPEAN STANDARD dla żywic syntetycznych

Opis

G800 to dwuskładnikowa, samopoziomująca, transparentna powłoka epoksydowa. Nie zawiera rozpuszczalników, o niskim stopniu żółknięcia. Zalecana do stosowania jako warstwa wykończeniowa systemów wielowarstwowych. Zapewnia wysoką odporność i nadaje wysoki połysk.

Właściwości

- Wszechstronne zastosowanie dzięki niskiej lepkości
- Stosowana jako przezroczysta warstwa wykończeniowa przy systemach wielowarstwowych
- Można aplikować od +10°C do +30°C przy wilgotności względnej <70%

Obszar zastosowania

G800 stosowana jest w miejscach gdzie liczą się wysokie walory estetyczne. Dlatego używa się jej do wykończenia posadzek w prywatnych apartamentach, centrach handlowych, hotelach itp. Ten rodzaj materiału pozwala na zatapianie w posadzce różnych małych przedmiotów takich jak: monety, folia aluminiowa, grafiki itp. Dla wykończenia matowego lub satynowego zaleca się zastosowanie warstwy wykończeniowej przy użyciu produktu **EPU C600**.

Aplikacja

G800 może być nakładany przy użyciu karbowanej rakli.

a) Przygotowanie podłoża

Powierzchnia musi być czysta i sucha. Należy usunąć wszystkie pozostałości napraw, kurzu, mleczko cementowe smary, wosk i inne zanieczyszczenia. Wszystkie niedoskonałości powinny zostać usunięte tak żeby uzyskać płaszczyznę o oczekiwanym stopniu gładkości. Beton powinien być oczyszczony pozbawiony mleczka cementowego o otwartej powierzchni uzyskanej za pomocą śrutowania lub równoważnych środków mechanicznych (CSP – 3 do CSP – 4 zgodnie z wytycznymi ICRI). Zamieć i odkurz powierzchnie z pozostałych zabrudzeń i kurzu. Prawidłowe oczyszczenie pozwoli zapewnić trwałe połączenie pomiędzy podkładem i podłożem. Ilekroć stosuje się „śrutowanie”, należy zachować ostrożność, pozostawiając beton o jednolitej teksturze. „Nadmierne piaskowanie” spowoduje zmniejszenie stopnia pokrycia powierzchni. Pozostawienie

nadmiernych śladów po śrutowaniu spowoduje, że będą widoczne po naniesieniu produktu **G800**. Wytrzymałość na ściskanie podłoża betonowego powinna wynosić co najmniej 3500 psi (24 MPa) po 28 dniach i co najmniej 215 psi (1,5 MPa) przy naprężeniu w momencie aplikacji.

b) Przygotowanie i mieszanie

W przypadku pakowania zbiorczego, gdy nie miesza się pełnych jednostek, każdy składnik należy wstępnie wymieszać osobno.

Wstępnie wymieszaj każdy składnik osobno. Opróżnij komponent B (utwardzacz) we właściwym stosunku mieszania do składnika A (żywica). Mieszaj połączone składniki przez co najmniej 3 minuty, przy pomocy wolnoobrotowego mieszadła (ok. 300 – 400 obr./min.). Uważaj, aby podczas mieszania nie wprowadzać pęcherzyków powietrza. Upewnij się, że zawartość jest całkowicie wymieszana. Podczas mieszania należy zwrócić uwagę na zeszkobanie z boków i dna pojemnika zalegającego tam materiału. Ważne jest, aby pamiętać o ograniczonej żywotności mieszanki. Dlatego należy wymieszać tylko taką ilość materiału jaką jesteśmy w stanie przerobić w określonym czasie.

c) Aplikacja

Delikatnie rozlać materiał i rozprowadzić przy użyciu karbowanej lub gładkiej rakli. Nie przekraczać grubości 2mm dla jednej warstwy. Najlepiej sprawdza się jako warstwa wykończeniowa w połączeniu z **EPU EP30SL**.

Magazynowanie

G800 może być przechowywany przez 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu w suchym miejscu w temperaturze od +5°C do +35°C.

Należy nosić odzież ochronną (rękawice / okulary / odzież), aby nie dopuścić do kontaktu ze skórą i z oczami. Przechowywać pojemnik dokładnie zamknięty w suchym i chłodnym miejscu. Po użyciu dokładnie umyć skórę wodą z mydłem. Podczas użycia należy zapewnić odpowiednią wentylację i używać masek ochronnych. Zanieczyszczoną odzież dokładnie wyprać przed kolejnym użyciem.

PRODUKT DO PROFESJONALNEGO UŻYCIA.

DANE TECHNICZNE

KOLOR	TRANSPARENTNY	STANDARDS
CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA PRZY 22°C	60 MINUT	EN ISO 9514
GĘSTOŚĆ	1,08 +/- 0,05 kg/l	UNI EN ISO 2811-1
PROPORCJE MIESZANIA A/B	100 / 60	-
LEPKOŚĆ PRZY 20°C	800 +/- 150 mPa·s	UNI EN ISO 2555
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE	>75 MPa	UNI EN 13892-2
TWARDOŚĆ W SKALI SHORE	80	EN ISO 868
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	>90 MPa	UNI EN 13892-2
ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE - BCA	<50µm	EN 13892-4
SIŁA WIĄZANIA	>4,0 MPa	EN 13892-8
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE	<100 mg	EN ISO 5470-1 Wheel H22 1000g, 1000 cycles
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA	4 N·m	EN ISO 6272
ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG Sucha	>70	EN 13036-4
CZAS UTWARDZANIA Dotyk / Pełne utwardzenie	8h / 10days	77°F / 25°C
ODPORNOŚĆ NA ZWIĄZKI CHEMICZNE	KWAS SIARKOWY 20% - KLASA II WODOROTLENEK SODU 20% - KLASA II	EN 13529

CE		
WYNIKI ZGODNE Z CERTYFIKACJĄ CE EN 13813		
Rodzaj produktu 3510		DoP 130
Charakterystyka	Wydajność produktu	Metoda badania
Reakcja na ogień	F _{FL}	EN 13501-1
Uwolnienie substancji żrących	SR	
Przepuszczalność wody	NPD	EN 1062-3
Wytrzymałość na ściskanie	C70	EN 13892-2
Wytrzymałość na zginanie	F50	EN 13892-2
Odporność na zużycie	AR 0,5	EN 13892-4
Siła wiązania	B2,0	EN 13892-8
Odporność na uderzenia	IR20	EN ISO 6272
Isolacja akustyczna	IR4	EN ISO 140-6
Pochłanianie dźwięku	NPD	EN 12354-6
Opór cieplny	NPD	EN 12664
Odporność na związki chemiczne	CR11 (Klasa II) CR10 (Klasa II)	EN 13529

CR10: Kwas siarkowy 20%
CR11: Wodorotlenek sodu 20%

Wydajność jest zmienna, efektywne pokrycie zmienia się w zależności od rodzaju podłoża i od porowatości powierzchni na którą nakładany jest produkt.